WHITECHEM PU RB 205

Связующее для формованных изделий методом горячего прессования

Однокомпонентное полиуретановое связующее для горячего прессования

Где применяется

- резиновая плитка и маты
- бордюры и формованные элементы
- модульные покрытия для улицы и помещений

Ключевые параметры

Доля связующего	4-5% от массы крошки
Перемешивание	3-5 минут
Температура формы	120-160 °C
Время в форме	5-20 минут
Давление	не менее 5 тонн
Хранение	6 месяцев, +5...+30 °C

Главное: материал, основание и заполнитель должны соответствовать инструкции. До серийных работ выполнить пробный замес или образец.

Порядок выполнения работ

1	Проверить, что гранулы сухие, чистые, без масла и пыли.
2	Отмерить 4-5% связующего и 95-96% гранул по массе.
3	Перемешивать 3-5 минут до равномерного покрытия гранул.
4	Перенести смесь в пресс-форму.
5	Нагреть форму до 120-160 °C и создать давление не менее 5 тонн.
6	Выдержать 5-20 минут; режим уточнять пробными изделиями.

Требования к основанию и материалам

• Свойства готового изделия зависят от фракции гранул, дозировки связующего, температуры и степени уплотнения.
• Для каждого типа плитки или изделия отдельно подобрать температуру, давление и время прессования.
• До запуска серии изготовить и проверить пробный образец.

Контроль перед началом

☐	Материал имеет допустимый срок годности и выдержан при рабочей температуре.
☐	Основание и заполнитель сухие; отсутствуют пыль, масло, грязь и вода.
☐	Инструмент, миксер и тара чистые и готовы.
☐	Рабочая зона защищена от дождя и преждевременного контакта с водой.
☐	Бригада знает рабочее время смеси и порядок действий.

Безопасность и типовые ошибки

ВНИМАНИЕ. Горячие пресс-формы и оборудование требуют термостойких СИЗ.

ВНИМАНИЕ. Не использовать влажные или загрязнённые гранулы.

ВНИМАНИЕ. Перед применением изучить MSDS.

Не допускается

- Работать без паспорта безопасности и требуемых средств индивидуальной защиты.
- Самовольно менять пропорции без пробного образца.
- Продолжать укладку при появлении дождя, воды, конденсата или загрязнения.
- Использовать смесь после заметного загустения или окончания рабочего времени.

Примечание

Настоящий документ является упрощённой практической памяткой. При спорных ситуациях, выборе грунтовки, нестандартном основании или повышенных нагрузках необходимо руководствоваться полным техническим паспортом продукта и паспортом безопасности MSDS.