WHITECHEM POLYUREA 1044

Премиум, 100% чистая полимочевина

1– ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WHITECHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044 это двухкомпонентная, без растворителей, УФ устойчивая, 100% чистая система. Она наносится под высоким давлением распылительным устройством. В результате реакции на образуется мембрана с отличными механической и химической устойчивостью на примененной поверхности. Благодаря этим свойствам можно наносить на все виды поверхностей в качестве защитного и водоотталкивающего продукта.

2– СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Двухкомпонентная, ароматическая, УФ-устойчивая
- 100 % сухой остаток
- Без летучих органических соединений, без запаха
- Быстрая схватываемость и время работы
- Бесшовная
- Можно наносить любую толщину по желанию
- Подходит для нанесения на все поверхности с подходящим праймером
- Можно использовать на горизонтальных и вертикальных поверхностях
- Высокая сопротивляемость ко всем видам дорожного движения
- Устойчивость к прорастанию корней
- Водопаропроницаемость
- Отличная пластичность и заполняемость трещин
- Отличная химическая и абразивная стойкость
- Отличная устойчивость к погодным условиям

3– ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общая гидроизоляция (крыши, террасы, балконы и прочее)
- Водяные резервуары, трубы, пруды и бассейны
- Внутреннее покрытие канализационных систем
- Дороги, мосты и туннели
- На теплоизоляционных материалах (пенополиуретан, EPS, XPS и прочее.)
- Бетонные основания и перекрытия
- В напольных покрытиях парковок, фабрик и в местах промышленного назначения
- Нефтеперерабатывающих, нефтехимических и энергетических предприятиях
- В кузовах-пикапов и грузовых автомобилей
- В обшивке кораблей и морской промышленности

4- УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Поверхность должна быть твердой и обладать достаточной прочностью. Поверхность должна быть изготовлена не из рыхлого бетона, который имеет низкое качество. Прочность на сжатие поверхности должна быть минимум 25 MPa, минимальная адгезионная прочность должна быть 1,5 MPa.
- Перед нанесением на свежий бетон, следует дать ему просохнуть минимум в течение 28 дней.
- Температура поверхности и температура окружающей среды от 5 °C до 35 °C.
- Относительная влажность воздуха должна быть менее %85.
- Влажность основания не должна превышать 4% при применении **WHITECHEM PRIMER S80**; 6% при применении **WHITECHEM PRIMER 80**, и максимум 7% при применении **WHITECHEM ГРУНТОВКА W80**. Согласно измерению прибора «TRAMEX CME5». Метод: CE: EN 61326 (или полный аналог согласно ГОСТ).
- Температура поверхности должна быть, по меньшей мере, на 3 °C выше точки росы. Согласно Метеостанции или формулы по расчёту образования конденсата.
- Не наносите на замерзшую поверхность или на поверхность таяния, а также на те поверхности, где возможно попадание дождя в течение 6-8часов.
- Вышеуказанные условия относятся к нанесению, как грунтовки, так и полимочевины.

5- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность нанесения должна быть чистой и сухой. Частицы, которые препятствуют адгезии, следует удалить с поверхности. Не мойте поверхность.
- В случае необходимости поверхность следует затереть подходящим устройством, чтобы удалить слабый бетон и открыть поры. На глянцевую керамическую поверхность следует нанести борозды. Пыль после затирания следует удалить с поверхности щеткой или пылесосом.
- Широкие деформационные швы на поверхности следует загерметизировать подходящими наполнителями на основе полиуретана **(WHITECHEM PU DF 25)** и TPO лентой.
- Все сколы, отслаивания и щели следует обработать подходящей цементной строительной смесью на основе из эпоксида **(WHITECHEM EP MORTAR 310)** или строительной смесью на основе цемента.
- На больших площадях бетон необходимо разрезать на карты для создания термо-компенсационных швов. Внутренние пустоты следует заполнить герметиком на основе из полиуретана или полимочевины **(WHITECHEM WP 35 - WHITECHEM ПОЛИМОЧЕВИНА JH 1080)**.
- Шлифовку и полировку следует производить в соответствии со стандартами для корродирующих областей на металлических поверхностях. Стыки на зачищенных металлических поверхностях следует покрыть герметиком на основе из полиуретана **(WHITECHEM WP 35).**

info@whitechem.net
www.whitechem.net

6- НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

- Влажность основания не должна превышать 4% при применении WHITECHEM PRIMER S80; 6% при применении WHITECHEM PRIMER 80, и максимум 7% при применении WHITECHEM ГРУНТОВКА W80. Согласно измерению прибора «TRAMEX CME5». Метод: CE: EN 61326 (или полный аналог согласно ГОСТ)
- Для металлических поверхностей выбирайте **WHITECHEM PRIMER M80**.
- Для неабсорбирующих поверхностей (керамика, стекло или металл) выбирайте **WHITECHEM PRIMER S80**, **WHITECHEM PRIMER 80** или **WHITECHEM PRIMER W80**.
- Для того, чтобы добиться однородной грунтовочной смеси, грунтовку следует смешивать электрическим смесителем в течение 3–4 минут на низких оборотах (~ 300–400 об/мин). Не смешивайте на высокой скорости в течение длительного времени, чтобы избежать появления воздушных пузырьков.
- Подготовленная грунтовочная смесь наносится на поверхность кистью или валиком.
- Сразу после нанесения праймера, рекомендуется распылить кварцевый песок толщиной 0.3-0.7 мм на поверхность, чтобы увеличить адгезию полимочевины к поверхности.
- Перед нанесением WHITECHEM 1044 необходимо выдержать праймер на поверхности в течение: не менее 2 часов и не более 10 часов. При наличии кварцевого песка время выдержки не должно превышать 16 часов. Поверхность должна быть липкой, но не оставлять следов.
- Не приклеенный кварцевый песок следует удалить с основания.

7- НАНЕСЕНИЕ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

- **Подготовка компонентов :**

Перед началом нанесения, компонент B (аминосмола) следует перемешивать около 30 минут до получения однородной массы. Процесс смешивания должен быть продолжен и во время применения. Важно, чтобы температура компонентов A и B была в диапазоне 25-30 °C перед смешиванием. Компоненты не следует разбавлять.

- **Настройки опрыскивателя :**

Полимочевина, наносимая на основание с помощью специального аппарата, работающего под высоким давлением и температурой, требует постоянного контроля настроек на протяжении всего процесса.

Параметры	**Величина**
Температура A Компонента (МДИ Преполимер)	70-71 °C
Температура B Компонента (Аминосмола)	67-68 °C
Температура шланга	67-68 °C
Давление машины	140-180 Бар

- **Коэффициент смешения:**

  Необходимо регулярно проверять, соответствует ли давление на устройстве заданным параметрам.

Коэффициент смешивания	Ед.изм	Величина
A / B	Объем	100 / 100
	Вес	112 / 100

8- НАНЕСЕНИЕ 1044

- В случае воздействия прямых солнечных лучей на **WHITECHEM 1044** происходит изменение цвета с течением времени. Однако это не оказывает влияния на физические и практические характеристики продукта.
- В случае необходимости сохранения цвета, в качестве заключительного слоя наносится алифатическое покрытие.
  В качестве финишного слоя можно использовать алифатическую полиуретановую краску WHITECHEM PU POINT 214, алифатическую систему на основе полимочевины WHITECHEM AL 1070 или алифатический полиуретан на основе полимочевины WHITECHEM PA 1005.
  Финишный слой следует наносить в течение 0–24 часов после нанесения основного слоя.

9- РАСХОД

Продукт	Потребление
WHITECHEM ГРУНТОВКА	300 - 500 г/м^2
0,3-0,7 мм кварцевый песок	1,0–1,5 кг/м^2
WHITECHEM ГРУНТОВКА 1044	2,0–2,2 кг/м^2 (для 2мм)

* Таблица потребления является теоретической. Потребление может варьироваться в зависимости от впитывающей способности поверхности, погодных условий и техники нанесения.

10- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед.изм	Способ	A Компонент	B Компонент
Химическая структура	-	-	МДИ Преполимер	Аминосмола
Физическое состояние		-	Жидкость	Жидкость
Плотность (25°C)	г/мл	ASTM D 1217	1,11 ± 0,03	1,02 ± 0,02
Вязкость (25°C)	cps	ASTM D 4878	700 - 800	300 - 600
Сухое вещество	%	ASTM D 2697	100	100
VOC Содержание	%	ASTM D 1259	0	0
Цвет	-	-	Прозрачный Желтый	На выбор по шкале RAR

Параметры реакции **Свойства компонентов**

	Ед.изм	Способ	Величина
Время до гелеобразного состояния	сек	-	5 - 10
Время до исчезновения отлипа	сек	-	15 - 30

Конечные характеристики продукта

Название теста	Ед.изм	Способ	Величина
Окончательная структура продукта	-	-	Твердая эластичная мембрана
Прочность на разрыв	MPa	ASTM D 638	≥ 18
Модуль	MPa	ASTM D 638	%100 удлинение ≥ 10 %300 удлинение ≥ 15
Время до нанесения следующего слоя	ч	-	0-12
Удлинение	%	ASTM D 638	≥ 350
По Шору D	-	ASTM D 2240	40 - 45
По Шору A	-	ASTM D 2240	90 - 95
Сопротивление разрыву	N/мм	ASTM D 624	≥ 50
Истираемость по Таберу	мг	EN ISO 5470-1	< 200 (H22, 1000 об)
Ударная прочность	-	EN ISO 6272-1	Class III
Адгезионная прочность	N/mm^2	ASTM D 4541	Concrete: ≥ 2 Steel: ≥ 6
Проницаемость диоксида углерода	м	EN 1062-6	76,45
Проницаемость капиллярной влаги и степень перемещения воды	кг/м^{2}ч^{0,5}	EN 1062-3	0,021
Тестовые показания УФ устойчивости	-	ASTM G53	Без расколов и вспучиваний

Sayfa 4 / 5 18.12.2019

Химическая устойчивость по ASTM D543 при погружении в жидкость:

Химическое название	Результат	Химическое название	Результат
Серная кислота (10%)	5	Гидроксид калия (10%)	5
Серная кислота (20%)	4	Гидроксид калия (20%)	5
Серная кислота (30%)	1	Гидрооксись натрия (50%)	5
Хлористо-водородная кислота (10%)	5	Тормозная жидкость	2
Хлористо-водородная кислота (20%)	4	Питьевая вода (1мг/л хлора)	5
Азотная кислота (10%)	2	Хлористая вода бассейнов	5
Уксусная кислота (10%)	5	Уксус (5%)	5
Хромовая кислота	4	Перекись водорода (3%)	4
Фтороводородная кислота (10%)	1	Минеральное масло	5

Ортофосфорная кислота (10%)	5	Гидравлическое масло	5
Ортофосфорная кислота (20%)	5	Моторное масло	5
Дизельное топливо	5	Толуол	2
Легкое горючее	4	Метанол	5
Керосин	5	Этанол (10%)	5
Лимонная кислота (10%)	5	Ацетон	2
Лимонная кислота (20%)	5	MEK	2
Молочная кислота (25%)	5	Гексан	5
Мочевая кислота (10%)	5	Диэтиловый спирт	3
Гидроокись аммония (10%)	5	Ксилон	2
Гидроокись аммония (20%)	5		

* Данные тестирования были проведены при погружении в химические соединения на протяжении 6 месяцев.
* 5: Устойчивость **4: Устойчивость, только изменение цвета** 3. Вздутие **2: для короткого времени** 1: не рекомендуется

11 - ФАСОВКА

225 кг бак (A – МДИ Преполимер)
200 кг бак (B - Аминосмола)

12 – СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Хранится не вскрытой и не поврежденной упаковке в течение 9 месяцев от даты производства при температуре от +10 °C до +30 °C.
- Продукт следует хранить в сухом месте, избегая прямых солнечных лучей.

13 – ОЧИСТКА

Сразу после использования необходимо тщательно очищать инструменты и оборудование с помощью подходящих химических растворителей. Если на поверхности инструмента или оборудования есть засохшие или затвердевшие участки, их можно удалить только механическим способом.

14 Предупреждение

Технические данные, содержащиеся в данном документе основаны на нынешних знаниях и опыте. Пользователь, перед использованием данного продукта обязан провести все необходимые тесты, чтобы убедиться в том, что продукт подходит для предполагаемого применения. Кроме того, в случае, если пользователь считает, что информация, которой он обладает, должна быть уточнена каким-либо образов для обычного пользования или конкретного применения нашего продукта, пользователь должен связаться с продавцом или производителем для получения дополнительной технической информации, касающейся использования продукта. Гарантия распространяется в контексте действующих нормативных положений, действующих профессиональных стандартов, а также в соответствии с условиями, изложенными в общих условиях продаж. Информация, указанная в настоящем техническом паспорте, приводится в качестве ознакомления и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной потенциальному или настоящему клиенту в устной форме по телефону.