

**TDS**

ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

**whitechem**

Yeşilbayır Mah. Şimşir Sk. No: 20 Hadimköy - İstanbul/TÜRKİYE Tel: 0212 771 06 23 (pbx) Fax: 0212 771 06 24

www.akde.net - info@akde.net

WHITECHEM POLYUREA FX 1044

1 – ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WHITECHEM POLYUREA FX 1044 быстро отвердевающая, 2-х компонентная, ароматическая, чистая полимочевинная система. В дополнение к основным свойствам полимочевинной системы, он также обладает гораздо большей эластичностью, где эластичность является важным свойством, как металлическая крыша и геотекстильных покрытий. Это может использоваться в любых внешних и внутренних площадях. Материал должен быть применен с использованием высокого давления, нагретый множественными компонентами с подачей дозированного оборудования.

2 – ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Идеальная гибкость и удлинение в разрыве
- %100 твердый, не содержит VOC, никаких растворителей
- Не содержит катализатора
- Превосходное свойство соединения
- Гладкое покрытие, даже на геометрически сложных поверхностях
- Очень хорошая растяжимая и структурная прочность
- Превосходная термическая устойчивость
- Отличная адгезия к бетону, стали, алюминия, пластика, керамики, дерева, и т.д.
- Не задеться на влажностью и тепла
- Переменная приложении вероятной толщины

3 – СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заводы промышленного производства и склады
- Очистительные сооружения
- Бассейны и резервуары для хранения
- Крыши, террасы и гаражи
- Геотекстильное покрытие
- Декоративных прикладных
- Вода и парки развлечений

4 – ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Подготовка поверхности сильно влияет на качество покрытия. Определенные субстраты должны быть подготовлены, механически используя абразивную пескоструйную очистку, для удаления цементного молока и достигнуть открытой текстурированной поверхности. Слабый бетон должен быть удален, и так же поверхностные дефекты, как пустоты должны быть полностью убраны. Ремонт субстрата, заполнения отдушин/пустот и выравнивание поверхности, должны выполняться используя соответствующие продукты. Прикладная поверхность должна быть загрунтована, для получения ровной поверхности и высокой адгезии.
- Перед применением продукта вся пыль, пузыри, и рыхлый материал должен быть полностью удален из всей поверхности, предпочтительно щеткой и/или вакуумом. Для прикладного стягивания плотности, поверхность должна быть минимум, 1.5 Н/мм² и остаточная бетонная влажность должны составить максимум 6%.
- Изоцианат преполимер и смола амина должны быть применены, используя высокое давление с 2-мя компонентами и автомата теплого распылителя. Машина должна быть в состоянии распылить компоненты отношение объема 1:1. Для того чтобы достичь хорошей производительности, температура и давление должны оставаться одинаковым во время применения.
- Перед применением, компонент амина должен быть размешан, с использованием миксер барреля.

5 – УПАКОВКА

Бочка массой 200 кг (амино-компонент)

Бочка массой 225 кг –(изоцианатный компонент)

6 – СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Полимочевинные компоненты чувствительны к влажности. Храните полимочевинные компоненты в плотно запечатанных контейнерах. Перемешивайте аминосмолы перед применением. Храните полимочевинные компоненты при температуре 20-300С не более 9 месяцев от даты производства.

7 – БЕЗОПАСНОСТЬ

Содержит метилendifенилизотианат (МДИ). Избегайте вдыхания паров. Избегайте контакта с глазами и кожей. Во время применения предпринимайте меры предосторожности. Надевайте защитную одежду, перчатки и средства защиты для глаз/лица. Рекомендуется хорошо

проветривать рабочее помещение. Перед применением продукта изучите паспорт безопасности вещества.

Информацию о безопасности продукта смотрите в форме SDS.

9 – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов

	Ед.изм.	Метод	МДИпреполимер (А)	Аминосмола (В)
Плотность (25 ⁰ С)	гр/см3	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25 ⁰ С)	мПа.с	ASTM D 4878	700 – 800	300 - 600
Срок хранения	месяцы	-----	9 месяцев	9 месяцев

Свойства процесса

	Ед.изм.	Данные
Отношение смеси	По объему	A=100 B=100
	По весу	A=112 B=100
Температура во время процесса (°С)	°С	A: 70-80 B: 70-80
Давление во время процесса (бар)	Бар	A: 150-200 B: 150-200

Физические свойства

	Метод	Данные
Химическая структура		A: МДИ преполимер B: Аминосмола
Содержание летучих органических соединений (%)	ASTM D1259	0
Содержание сухого вещества (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек.)	--	20 - 30
Время до исчезновения отлипа (сек.)	--	60 – 90
Время, когда возможно повторное нанесение покрытия (час)	--	0 – 12
Плотность (гр/см3)	ASTM D792	1,00 – 1,03
Прочность на растяжение (МПа)	ASTM D638	≥8
Модуль (МПа)	ASTM D638	%100 растяжение ≥3 %300 растяжение ≥5
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥450
Твердость (по Шору D)	ASTM D2240	70-75
Стойкость при отрыве (Н/мм2)	ASTM D4541	Бетон ≥2,5 Сталь ≥6