

**TDS**

ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

**whitechem**

Yeşilbayır Mah. Şimşir Sk. No: 20 Hadimköy - İstanbul/TÜRKİYE Tel: 0212 771 06 23 (pbx) Fax: 0212 771 06 24

www.akde.net - info@akde.net

## WHITECHEM ПОЛИМОЧЕВИНА FR 1044

### 1 – ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**WHITECHEM POLYUREA FR 1044** быстро отвердевающая, 2-х компонентная, ароматическая, чистая полимочевинная система, 100% отверждение, гибкое покрытие, полученное из реакции предварительного полимера изоцианата и амина, сдерживает смесь смолы. Это - разработанное приложения, нуждается в огнезащитной и огнестойкой покрытий. Имеет стойкость к воспламенению с комбинированной функцией само-тушения. Специально разработана для защиты и покрытия бетона, металла, древесины, керамики, геотекстиля и основания пены (PU). Это может использоваться в любых внешних и внутренних площадях. Материал должен быть применен с использованием высокого давления, нагретый множественными компонентами с подачей дозированного оборудования.

### 2 – ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Огнезащитная и огнеустойчивая система.
- 100% твердый, не содержит VOC, без запаха
- Не содержит катализатора
- Быстрая реактивность и быстрый возврат к времени обслуживания
- Превосходная термическая устойчивость
- Бесшовное и безфланцевое водостойкое покрытие
- Превосходная сцепляемость с такими поверхностями как бетон, металл, дерево, керамика, геотекстиль и т.д.
- Превосходная гибкость
- Невосприимчивость температуры и влаги
- Превосходное химическое сопротивление
- Хорошая ударпрочность и устойчивость к коррозии
- Хорошая растяжимость и структурная прочность
- Переменная приложение вероятной толщины
- Широкая цветовая гамма

### 3 – СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Этажи, где замедлитель огня необходим: промышленные покрытия, больницы, фабрики, автостоянки, гараж, транспорты и платформа грузовых лайнеров
- Строительства – дороги, настилы моста, железной дороги и скоростные железные дороги, тоннели, аэропорты, демонтаж линии, палубы судна, порты судна и каналы
- Высокая стойкость к абразивному применению - нефтегазовая промышленность, очистительные заводы, нефтехимическая промышленность, горная промышленность, вторичное сдерживание, очистные установки сточных вод энергетики, покрытие бака, вторичные резервуары для хранения
- Не промышленные площади - аквапарки, подкладки аквариумов, детские площадки, декоративные прикладки.

### 4 – ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Подготовка поверхности сильно влияет на качество покрытия. Определенные субстраты должны быть подготовлены, механически используя абразивную пескоструйную очистку, для удаления цементного молока и достигнуть открытой текстурированной поверхности. Слабый бетон должен быть удален, и так же поверхностные дефекты, как пустоты должны быть полностью убраны. Ремонт субстрата, заполнения отдушин/пустот и выравнивание поверхности, должны выполняться используя соответствующие продукты. Прикладная поверхность должна быть загрунтована, для получения ровной поверхности и высокой адгезии.
- Перед применением продукта вся пыль, пузыри, и рыхлый материал должен быть полностью удален из всей поверхности, предпочтительно щеткой и/или вакуумом. Для прикладного стягивания плотности, поверхность должна быть минимум, 1.5 Н/мм<sup>2</sup> и остаточная бетонная влажность должны составить максимум 6%.
- Изоцианат преполимер и смола амина должны быть применены, используя высокое давление с 2-мя компонентами и автомата теплого распылителя. Машина должна быть в состоянии распылить компоненты отношение объема 1:1. Для того чтобы достичь хорошей производительности, температура и давление должны оставаться одинаковым во время применения.
- Перед применением, компонент амина должен быть размешан, с использованием миксер барреля.

## 5 – УПАКОВКА

- Бочка массой 200 кг (амино-компонент)
- Бочка массой 225 кг –(изоцианатный компонент)

## 6 – СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Полимочевинные компоненты чувствительны к влажности. Храните полимочевинные компоненты в плотно запечатанных контейнерах. Перемешивайте аминсмолы перед применением. Храните полимочевинные компоненты при температуре 20-300С. Срок хранения составляет 9 месяцев при условии, что хранение осуществляется с соблюдением указанных условий.

## 7 – БЕЗОПАСНОСТЬ

Содержит метилendifенилизотианат (МДИ). Избегайте вдыхания паров. Избегайте контакта с глазами и кожей. Во время применения предпринимайте меры предосторожности. Надевайте защитную одежду, перчатки и средства защиты для глаз/лица. Рекомендуется хорошо проветривать рабочее помещение. Перед применением продукта изучите паспорт безопасности вещества.

Информацию о безопасности продукта смотрите в форме SDS.

## 8 – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Свойства компонентов

	Ед.изм.	Метод	МДИ преполимер (А)	Аминсмола (В)
Плотность (25 <sup>0</sup> С)	гр/см3	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25 <sup>0</sup> С)	мПа.с	ASTM D 4878	700 – 800	300 - 600
Срок хранения	месяцы	-----	9 месяцев	9 месяцев

### Свойства процесса

	Ед.изм.	Данные
Отношение смеси	По объему	A=100 B=100
	По весу	A=112 B=100
Температура во время процесса (°С)	°С	A: 70-80 B: 70-80
Давление во время процесса (бар)	Бар	A: 150-200 B: 150-200

## Физические свойства

	Метод	Данные
Химическая структура		А: МДИ преполимер В: Аминосмола
Содержание летучих органических соединений (%)	ASTM D1259	0
Содержание сухого вещества (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек.)	--	5-10
Время до исчезновения отлипа (сек.)	--	15 -25
Время, когда возможно повторное нанесение покрытия (час)	--	0 – 6
Плотность (гр/см <sup>3</sup> )	ASTM D792	0,99 – 1,03
Прочность на растяжение (МПа)	ASTM D638	≥16
Модуль (МПа)	ASTM D638	%100 растяжение ≥10 %300 растяжение ≥15
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (по Шору D)	ASTM D2240	40-45
Твердость (по Шору A)	ASTM D2240	90-95
прочность на разрыв (Н / мм)	ASTM D 624	50-55
Устойчивость к истиранию (мг)	EN ISO 5470-1	<90 (H22, 1000 цикл)
Стойкость при отрыве (Н/мм <sup>2</sup> )	ASTM D4541	Бетон ≥2,5 Сталь ≥6
Разрешение на контакт с пищевыми продуктами	EN ISO 11925-2	Е