

**TDS**

ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

**whitechem**

Yeşilbayır Mah. Şimşir Sk. No: 20 Hadimköy - İstanbul/TÜRKİYE Tel: 0212 771 06 23 (pbx) Fax: 0212 771 06 24

www.akde.net - info@akde.net

WHITECHEM POLYUREA AS 1044

1 – ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WHITECHEM POLYUREA AS 1044 быстро отвердевающая 2-х компонентная ароматическая чистая полимочевинная система, 100%-е отверждение, гибкое покрытие, полученное из реакции предварительного полимера изоцианата и амина, сдерживает смесь смолы. Этот продукт особенно применен к поверхностям, чтобы создать антистатические покрытия, во избежание рисков воспламенения из-за электростатического заряда. Он может быть применен к областям, где содержатся легковоспламеняющиеся жидкости опасных классов. Пригоден для использования с целью обеспечения защиты и покрытия многочисленных поверхностей, таких как бетон, дерево, керамика и пена PU. Материал должен быть применен с использованием высокого давления, нагретый множественными компонентами с подачей дозированного оборудования..

2 – ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антистатическое свойство
- Отлично растяжимый и гидроизоляционный
- Отличная структурная прочность
- Превосходное сопротивление химикатам как кислота и основания
- %100 отверждение, не содержит VOC, без запаха
- Не содержит катализатора
- Высокое сопротивление гидролиза
- Прекрасная термическая устойчивость
- Бесшовное и безфланцевое водостойкое покрытие
- Превосходная сцепляемость с такими поверхностями как бетон, металл, дерево, керамика, геотекстиль..

- Возможность создания покрытия любой толщины.

3 – СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промышленные заводы и склады
- Лаборатории
- Больницы и операционные
- Транспорт
- Нефтегазовая промышленность
- Горнодобывающая промышленность
- Очистительные заводы и нефтехимическая промышленность,

4 – ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Подготовка поверхности сильно влияет на качество покрытия. Определенные субстраты должны быть подготовлены, механически используя абразивную пескоструйную очистку, для удаления цементного молока и достигнуть открытой текстурированной поверхности. Слабый бетон должен быть удален, и так же поверхностные дефекты, как пустоты должны быть полностью убраны. Ремонт субстрата, заполнения отдушин/пустот и выравнивание поверхности, должны выполняться используя соответствующие продукты. Прикладная поверхность должна быть загрунтована, для получения ровной поверхности и высокой адгезии.
- Перед применением продукта вся пыль, пузыри, и рыхлый материал должен быть полностью удален из всей поверхности, предпочтительно щеткой и/или вакуумом. Для прикладного стягивания плотности, поверхность должна быть минимум, 1.5 Н/мм² и остаточная бетонная влажность должны составить максимум 6%.
- Изоцианат преполимер и смола амина должны быть применены, используя высокое давление с 2-мя компонентами и автомата теплового распылителя. Машина должна быть в состоянии распылить компоненты отношение объема 1:1. Для того чтобы достичь хорошей производительности, температура и давление должны оставаться одинаковым во время применения.
- Перед применением, компонент амина должен быть размешан, с использованием миксер барреля.

5 – УПАКОВКА

Бочка массой 200 кг (амино-компонент)

Бочка массой 225 кг –(изоцианатный компонент)

6 – СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Полимочевинные компоненты чувствительны к влажности. Храните полимочевинные компоненты в плотно запечатанных контейнерах. Перемешивайте аминосмолы перед применением. Храните полимочевинные компоненты при температуре 20-300С не более 9 месяцев от даты производства.

7 – БЕЗОПАСНОСТЬ

Содержит метиленидифенилизоцианат (МДИ). Избегайте вдыхания паров. Избегайте контакта с глазами и кожей. Во время применения предпринимайте меры предосторожности. Надевайте защитную одежду, перчатки и средства защиты для глаз/лица. Рекомендуется хорошо проветривать рабочее помещение. Перед применением продукта изучите паспорт безопасности вещества.

Информацию о безопасности продукта смотрите в форме SDS.

8 – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов

	Ед.изм.	Метод	Изоцианатный преполимер (А)	Аминосмола (В)
Плотность (25 ⁰ С)	гр/см3	ASTM D 1217	1,11 ± 0,03	1,02 ± 0,02
Вязкость (25 ⁰ С)	мПа.с	ASTM D 4878	700 – 800	300 - 600
Срок хранения	-----	-----	9 месяцев	9 месяцев

Свойства процесса

	Ед.изм.	Данные
Отношение смеси	По объему	A=100 B=100
	По весу	A=112 B=100
Температура во время процесса (°С)	°С	A: 70-80 B: 70-80
Давление во время процесса (бар)	Бар	A: 150-200 B: 150-200

Физические свойства

	Метод	Данные
Химическая структура		А: МДИ преполимер В: Аминосмола
Содержание летучих органических соединений (%)	ASTM D1259	0
Содержание сухого вещества (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек.)	--	5-10
Время до исчезновения отлипа (сек.)	--	15 -25
Время, когда возможно повторное нанесение покрытия (час)	--	0 - 6
Плотность (гр/см ³)	ASTM D792	0,99 – 1,03
Прочность на растяжение (МПа)	ASTM D638	≥16
Модуль (МПа)	ASTM D638	%100 растяжение ≥10 %300 растяжение ≥15
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (по Шору D)	ASTM D2240	40-45
Твердость (по Шору A)	ASTM D2240	90-95
прочность на разрыв (Н / мм)	ASTM D 624	50-55
Устойчивость к истиранию (мг)	EN ISO 5470-1	<90 (H22, 1000 цикл)
Стойкость при отрыве (Н/мм ²)	ASTM D4541	Бетон ≥2,5 Сталь ≥6