



WHITECHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044

1- ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

WHITECHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044 это двухкомпонентная, без растворителей, устойчивая к УФ, 100% чистая Премиум система. Она наносится под высоким давлением распылительным устройством. В результате реакции образуется мембрана с отличными механической и химической устойчивостью на примененной поверхности. Благодаря этим свойствам можно наносить на все виды поверхностей в качестве защитного и водоотталкивающего продукта.

2- СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Двухкомпонентный, ароматический, УФ устойчивый
- 100 % содержание сухого вещества
- Без летучих органических соединений, без запаха
- Быстрая схватываемость и время работы
- Бесшовный
- Можно наносить любую толщину по желанию
- Подходит для нанесения на все поверхности с подходящей грунтовкой
- Можно использовать на горизонтальных и вертикальных поверхностях
- Высокая сопротивляемость ко всем видам дорожного движения
- Устойчивость к прорастанию корней
- Водо-паро-проницаемость
- Отличная пластичность и заполняемость трещин
- Отличная химическая и абразиво-устойчивость
- Отличная устойчивость к погодным условиям

3- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общая гидроизоляция (крыши, террасы, балконы и прочее)
- Водяные резервуары, трубы, пруды и бассейны
- Внутреннее покрытие канализационных систем
- Дороги, мосты и туннели
- На теплоизоляционных материалах (пенополиуретан, EPS, XPS и прочее.)
- Бетонные основания и перекрытия
- В напольных покрытиях парковок, фабрик и в местах промышленного назначения
- Нефтеперерабатывающих, нефтехимических и энергетических предприятиях
- В кузовах-пикапов и грузовых автомобилей
- В обшивке кораблей и морской промышленности

4- УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Поверхность должна быть твердой и обладать достаточной прочностью. Поверхность должна быть изготовлена не из рыхлого бетона, который имеет низкое качество. Прочность на сжатие поверхности должна быть минимум 25 МПа, минимальная адгезионная прочность должна быть 1,5 МПа.
- Перед нанесением на свежий бетон, следует дать ему просохнуть минимум в течение 28 дней.
- Температура поверхности и температура окружающей среды от +5 °С до +35 °С.
- Относительная влажность воздуха должна быть менее 85%.
- Максимальное количество влаги на поверхности, обработанной полиуретановой грунтовкой должно быть 4%-(**WHITECHEM ГРУНТОВКА S80**), максимум 6% для поверхностей обработанных эпоксидной грунтовкой

(**WHITESHEM ГРУНТОВКА 80**), максимум 7% для поверхностей, обработанных эпоксидной грунтовкой на водной основе (**WHITESHEM ГРУНТОВКА W80**).

- Следует обратить внимание на конденсат на поверхности. Не следует наносить рано утром. Температура поверхности должна быть, по меньшей мере, на 3 °C выше точки росы.
- Не наносите на замерзшую поверхность или на поверхность таяния, а также на те поверхности, где возможно попадание дождя в течение 6-8 часов .
- Вышеуказанные условия относятся к нанесению, как грунтовки, так и полимочевины.

5- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность нанесения должна быть чистой и сухой. Частицы, которые препятствуют адгезии, следует удалить с поверхности. Не мойте поверхность.
- В случае необходимости, поверхность следует затереть подходящим устройством с тем, чтобы удалить слабый бетон и открыть пустоты. На глянцевую керамическую поверхность следует нанести борозды. Пыль после затирания следует удалить с поверхности щеткой или пылесосом.
- Объемное расширение на поверхности следует ограничить подходящими наполнителями на основе полиуретана (**WHITESHEM PU DF 25**) и расширительной лентой.
- Все сколы, отслаивания и щели следует обработать подходящей цементной строительной смесью на основе из эпоксиды (**WHITESHEM EP СТРОИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ 310**) или строительной смесью на основе цемента.
- Угловые сколы следует обработать подходящей ремонтной смесью или лентой для сколов.

- На крупных бетонных поверхностях стяжки следует произвести надрезы. Внутренние пустоты следует заполнить герметиком на основе из полиуретана или полимочевины (**WHITESHEM WP 35 - WHITESHEM ПОЛИМОЧЕВИНА JH 1070 / JH 1080**).
- Шлифовку и полировку следует производить в соответствии со стандартами для корродирующих областей на металлических поверхностях. Стыки на зачищенных металлических поверхностях следует покрыть герметиком на основе из полиуретана (**WHITESHEM WP 35**), гибкой лентой или пастой для нержавеющей стали.
- Вся пыль и осколки от этих манипуляций должны быть удалены с поверхности в последнюю очередь.

6- НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

- Если влажность поверхности 4% , то на поглощающих поверхностях (бетон, дерево и прочее) рекомендуется использовать грунтовку с низкой вязкостью (**WHITESHEM ГРУНТОВКА 90 - WHITESHEM ГРУНТОВКА E80**) в качестве первого поверхностного слоя. Ее использование уменьшит количество эпоксидной грунтовки в качестве второго слоя и число точечных дефектов на поверхности при использовании полимочевины.
- После нанесения пропитывающей грунтовки, можно эти виды грунтовок: **WHITESHEM ГРУНТОВКА S80, WHITESHEM ГРУНТОВКА 80** или **WHITESHEM ГРУНТОВКА W80** в соответствии с влажностью поверхности.
- Если влажность поверхности выше 4%, то следует использовать влагоустойчивую грунтовку **WHITESHEM ГРУНТОВКА 80** или **WHITESHEM ГРУНТОВКА W80** вместо первого пропитывающего слоя грунтовки.
- Для металлических поверхностей выбирайте **WHITESHEM ГРУНТОВКА M80**.

- Для неабсорбирующих поверхностей (керамика, стекло или металл) выбирайте **WHITESHEM ГРУНТОВКА S80**, **WHITESHEM ГРУНТОВКА 80** или **WHITESHEM ГРУНТОВКА W80**.
- Для того, чтобы добиться однородной грунтовочной смеси, грунтовку следует смешивать электрическим смесителем в течение 3-4 минут на низких оборотах (~ 300 - 400 об/мин) или другим подходящим прибором. Не смешивайте на высокой скорости в течение длительного времени, чтобы избежать появления воздушных пузырьков.
- Подготовленная грунтовочная смесь наносится на поверхность кистью, валиком или безвоздушным распылителем.
- Пока грунтовка еще влажная, рекомендуется распылить кварцевый песок толщиной 0.3-0.7 мм на поверхность, чтобы увеличить адгезию полимочевины к поверхности.
- Перед нанесением **WHITESHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044**, убедитесь, что прогрунтованная поверхность достаточно сухая. Она не должна быть как излишне влажной, так и полностью сухой. При прикладывании руки к поверхности, должно ощущаться прилипание.
- Посторонние предметы, налипшие к прогрунтованной поверхности и кварцевому песку, должны быть удалены щеткой или пылесосом перед нанесением.

7- НАНЕСЕНИЕ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

- **Подготовка компонентов :**

Перед началом нанесения, компонент В (аминосмола) следует перемешивать в контейнере в течение по меньшей мере 30 минут до получения однородного цвета. Процесс смешивания должен быть продолжен

и в течение процесса применения. Важно, чтобы температура компонентов А и В была в диапазоне +25 +30 °С перед нанесением. Компоненты не следует разбавлять.

- **Настройки опрыскивателя :**

Полимоочевина, которую наносят на полы с помощью опрыскивателя, который работает под высоким давлением и температурой. Настройки устройства следует контролировать на протяжении всего времени использования.

Параметры	Величина
Температура А Компонента (МДИ Преполимер)	70-71 °С
Температура В Компонента (Аминосмола)	67-68 °С
Температура шланга	67-68 °С
Давление машины	140-180 Бар

После того, как все приготовления окончены, полимоочевина наносится распылением на поверхность толщиной минимум 2 мм для 2 слоев.

- **Коэффициент смешения:**

Следует постоянно контролировать, сверяясь с данными давления на устройстве, верно или нет соотношение.

Коэффициент смешивания	Ед.изм	Величина
А / В	Объем	100 / 100
	Вес	112 / 100

8- НАНЕСЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО ПОКРЫТИЯ

- Если применяемый **WHITESHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044** продукт, находится под воздействием прямых солнечных лучей, можно наблюдать изменение цвета с течением времени. Тем не менее, это не влияет на

физические и практические свойства продукта.

- Если требуется цветовая стабильность, то наносится алифатическое покрытие в качестве финишного слоя. Алифатическая полиуретановая краска, алифатическая система на основе из полимочевины или алифатический полиуретан на основе из полимочевины могут быть выбраны в качестве финишного слоя. Финишный слой следует наносить в течение 0-24 часов после нанесения основного слоя.

9- РАСХОД

Продукт	Потребление
WHITESHEM ГРУНТОВКА 0,3-0,7 мм кварцевый песок	300 - 500 г/м ² 1,0 - 1,5 кг/м ²
WHITESHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044	2,0 - 2,2 кг/м ² (для 2мм)

* Таблица потребления является теоретической.

Потребление может варьироваться в

зависимости от впитывающей способности поверхности, погодных условий и технике нанесения.

10- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов

	Ед.изм	Способ	А Компонент	В Компонент
Химическая структура	-	-	МДИ Преполимер	Аминосмола
Физическое состояние	-	-	Жидкость	Жидкость
Плотность (25°C)	г/мл	ASTM D 1217	1,11 ± 0,03	1,02 ± 0,02
Вязкость (25°C)	cps	ASTM D 4878	700 - 800	300 - 600
Сухое вещество	%	ASTM D 2697	100	100
ВОС Содержание	%	ASTM D 1259	0	0
Цвет	-	-	Прозрачный Желтый	На выбор по шкале RAR

Параметры реакции

	Ед.изм	Способ	Величина
Время до гелеобразного состояния	Сек.	-	5 - 10
Время до исчезновения отлипа	Сек.	-	15 - 30

Конечные характеристики продукта

Название теста	Ед.изм	Способ	Величина
Окончательная структура продукта	-	-	Твердая эластичная мембрана
Прочность на разрыв	МПа	ASTM D 638	≥ 18
Модуль	МПа	ASTM D 638	%100 удлинение ≥ 10 %300 удлинение ≥ 15
Время до нанесения следующего слоя	ч	-	0-12
Удлинение	%	ASTM D 638	≥ 350
По Шору D	-	ASTM D 2240	40 - 45
По Шору A	-	ASTM D 2240	90 - 95
Сопротивление разрыву	N/мм	ASTM D 624	≥ 50
Истираемость по Таберу	мг	EN ISO 5470-1	< 200 (H22, 1000 об)
Ударная прочность	-	EN ISO 6272-1	Class III
Адгезионная прочность	N/mm ²	ASTM D 4541	Concrete: ≥ 2 Steel: ≥ 5

Проницаемость диоксида углерода	м	EN 1062-6	76,45
Проницаемость капиллярной влаги и степень перемещения воды	кг/м ² ч ^{0,5}	EN 1062-3	0,021
Тестовые показания УФ устойчивости	-	ASTM G53	Без расколов и вспучиваний

Химическая устойчивость по ASTM D543 при погружении в жидкость:

Химическое название	Результат	Химическое название	Результат
Серная кислота (10%)	5	Гидроксид калия (10%)	5
Серная кислота (20%)	4	Гидроксид калия (20%)	5
Серная кислота (30%)	1	Гидроокись натрия (50%)	5
Хлористо-водородная кислота (10%)	5	Тормозная жидкость	2
Хлористо-водородная кислота (20%)	4	Питьевая вода (1мг/л хлора)	5
Азотная кислота (10%)	2	Хлористая вода бассейнов	5
Уксусная кислота (10%)	5	Уксус (5%)	5
Хромовая кислота	4	Перекись водорода (3%)	4
Фтороводородная кислота (10%)	1	Минеральное масло	5
Ортофосфорная кислота (10%)	5	Гидравлическое масло	5
Ортофосфорная кислота (20%)	5	Моторное масло	5
Дизельное топливо	5	Толуол	2
Легкое горючее	4	Метанол	5
Керосин	5	Этанол (10%)	5
Лимонная кислота (10%)	5	Ацетон	2
Лимонная кислота (20%)	5	МЕК	2
Молочная кислота (25%)	5	Гексан	5
Мочевая кислота (10%)	5	Диэтиловый спирт	3
Гидроокись аммония (10%)	5	Ксилон	2
Гидроокись аммония (20%)	5		

* Данные тестирования были проведены при погружении в химические соединения на протяжении 6 месяцев.

* **5: Устойчивость 4: Устойчивость, только изменение цвета 3. Вздутие 2: Условия (Дискриминирование в короткие сроки) 1: Не рекомендуется**

11 - ФАСОВКА

225 кг бочка (А – МДИ Преполимер)
200 кг бочка (В - Аминосмола)

производства при температуре от +10 °С до +30 °С.

- Продукт следует хранить в сухом месте, избегая прямых солнечных лучей.

12 – СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Поэтому в оригинальной, не вскрытой и не поврежденной упаковке хранится в течение 9 месяцев от даты

13 – ОЧИСТКА

Очищайте инструменты и оборудование немедленно после использования

Rev.005 18.12.2019 5

подходящими химическими растворителями. Засохшие/отвердевшие части можно очистить только механическим способом.

14 – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И УКАЗАНИЯ

- **WHITESHEM ПОЛИМОЧЕВИНА 1044**
Компонент В содержит корродирующие полиамины, а компонент А изоционат. Следуйте инструкциям Паспорта безопасности вещества перед или после применения, а также в случае возникновения каких либо проблем.
- Во время применения следует использовать средства индивидуальной защиты и маску, полностью защищающую лицо с подходящим фильтром.
- В применяемой зоне должна быть достаточная циркуляция воздуха.
- Отправляйте пустые контейнеры в авторизированные службы, занимающиеся утилизацией опасных веществ.